

Trzpień ustalające z dźwignią

Korpus ze stali, dźwignia z tworzywa sztucznego,
Standardowo wysunięta szpilka blokująca

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez blokady, bez przeciwnakrętki
- Typ **AK**: bez blokady, z przeciwnakrętką
- Typ **R**: z blokadą, bez przeciwnakrętki
- Typ **RK**: z blokadą, z przeciwnakrętką
- Typ **S**: z zabezpieczoną blokadą, bez przeciwnakrętki
- Typ **SK**: z zabezpieczoną blokadą, z przeciwnakrętką

Korpus

Stal ocynkowana, pasywacja niebieska

Trzpień

Stal nierdzewna AISI 303

Dźwignia

- Technopolimer na bazie poliamidu (PA)
- Czarny, wykończony na mat
- Niedemontowalna



INFORMACJE

Trzpień ustalające z dźwignią GN 712 są używane w przypadkach, gdzie trzpień ma się blokować w pozycji odwiedzonej. Obrót dźwigni o 90° lub 120° w lewo wymusza ruch kołka prowadzącego wzdłuż wyfrezowania, co w efekcie wywołuje osiowe przesunięcie trzpienia względem korpusu. Następnie trzpień zostaje wycofany.

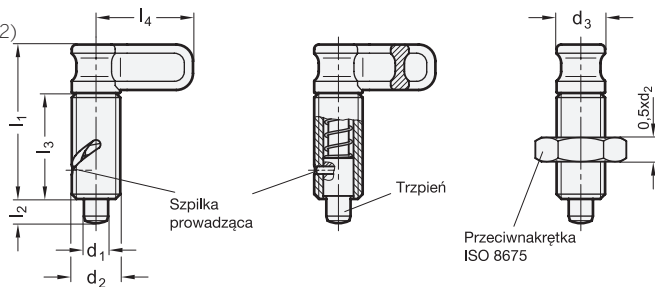
W zależności od typu, trzpień wraca automatycznie do poprzedniej pozycji dzięki sprężynie dociskowej (typ A), pozostaje w pozycji odwiedzonej (Typ R), jest zabezpieczony przed przypadkowym zwolnieniem (typ S). W wersji z zabezpieczeniem, by ponownie wprowadzić w ruch trzpień, konieczne jest dodatkowe uniesienie dźwigni.

NA ŻYCZENIE

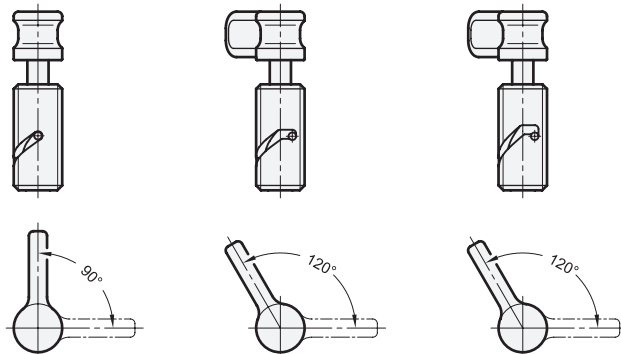
- Korpus ze stali nierdzewnej

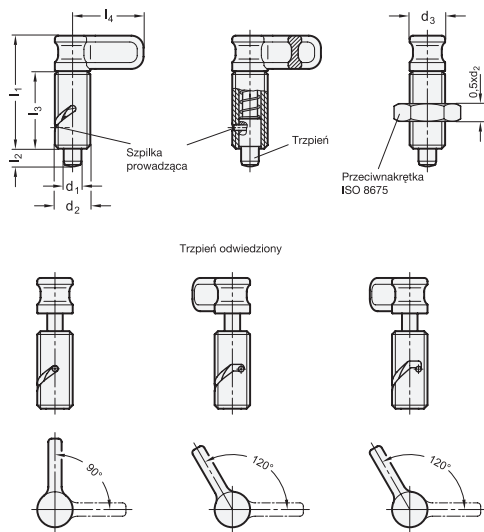
DANE TECHNICZNE

- Gama trzpieni ustalających z dźwignią (patrz strona 816)
- Informacja o dopuszczalnym obciążeniu (patrz strona A42)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Gwint metryczny ISO (patrz strona A19)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



Trzpień odwiedziony





GN 712-A

Oznaczenie	d1 Trzpień h9 Otwór +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 712-6-M16x1,5-A	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	50
GN 712-8-M16x1,5-A	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	52
GN 712-10-M16x1,5-A	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	55

GN 712-AK

Oznaczenie	d1 Trzpień h9 Otwór +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 712-6-M16x1,5-AK	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	68
GN 712-8-M16x1,5-AK	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	70
GN 712-10-M16x1,5-AK	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	72

GN 712-R

Oznaczenie	d1 Trzpień h9 Otwór +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 712-6-M16x1,5-R	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	50
GN 712-8-M16x1,5-R	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	52
GN 712-10-M16x1,5-R	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	55

GN 712-RK

Oznaczenie	d1 Trzpień h9 Otwór +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 712-6-M16x1,5-RK	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	60
GN 712-8-M16x1,5-RK	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	65
GN 712-10-M16x1,5-RK	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	70

GN 712-S

Oznaczenie	d1 Trzpień h9 Otwór +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 712-6-M16x1,5-S	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	50
GN 712-8-M16x1,5-S	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	52
GN 712-10-M16x1,5-S	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	55

GN 712-SK

Oznaczenie	d1 Trzpień h9 Otwór +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Nacisk sprężyny w N ≈ początkowy	Nacisk sprężyny w N ≈ końcowy	⚖
GN 712-6-M16x1,5-SK	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	60
GN 712-8-M16x1,5-SK	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	65
GN 712-10-M16x1,5-SK	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	70

